

**KARTA DANYCH TECHNICZNYCH  
SINTEX DM-36****Kolor: naturalny****OPIS:**

Klej termoplastyczny na bazie kopolimerów EVA i żywic syntetycznych.

**ZASTOSOWANIE:**

Klej SINTEX DM-36 przeznaczony jest do oklejania krawędzi różnego rodzaju obrzeżami na bazie PVC, ABS, melaminy oraz okleiny naturalnej na automatycznych okleiniarkach krawędzi takich producentów jak HOMAG, IMA, BIESSE, SCM

**Klej ten jest szczególnie polecany do oklecinowania dekoracyjnych obrzeży z PVC i ABS o grubości do 1 mm na okleiniarzach przelotowych o posuwie powyżej 20 m/min**

**WŁAŚCIWOŚCI:**

Klej SINTEX DM-36 jest produktem o dobrym chwycie początkowym, średniej lepkości, dobrej zwilżalności dedykowanym do powyższego zastosowania

**SPOSÓB UŻYCIA:****Temperatura pracy:**

Klej przystosowany jest do pracy w zakresie temperatur od 200 do 230°C. Konieczne jest jednak określenie najlepszej temperatury dla posiadanego urządzenia poprzez wykonanie testów wstępnych.

Klejony materiał musi być czysty, suchy bez śladów tłuszczu czy smarów.

Klej SINTEX DM-36 jak wszystkie inne kleje termoplastyczne na bazie kopolimeru EVA może tracić swoje właściwości podczas długiego ogrzewania w temperaturze powyżej 240°C. W związku z tym zalecane jest monitorowanie temperatury kleju w topielniku.

Podczas postoju maszyny trwającego ponad godzinę zaleca się obniżenie temperatury do 50-60°C, w celu uniknięcia nadmiernego przegrzania kleju.

Wszystkie kleje termoplastyczne są bardzo wrażliwe na zmiany temperatury. W zimie, w nieogrzewanych pomieszczeniach zaleca się uruchamianie maszyny pół godziny przed rozpoczęciem klejenia.

**DANE TECHNICZNE:**

Wygląd: beżowe lub białe granulki

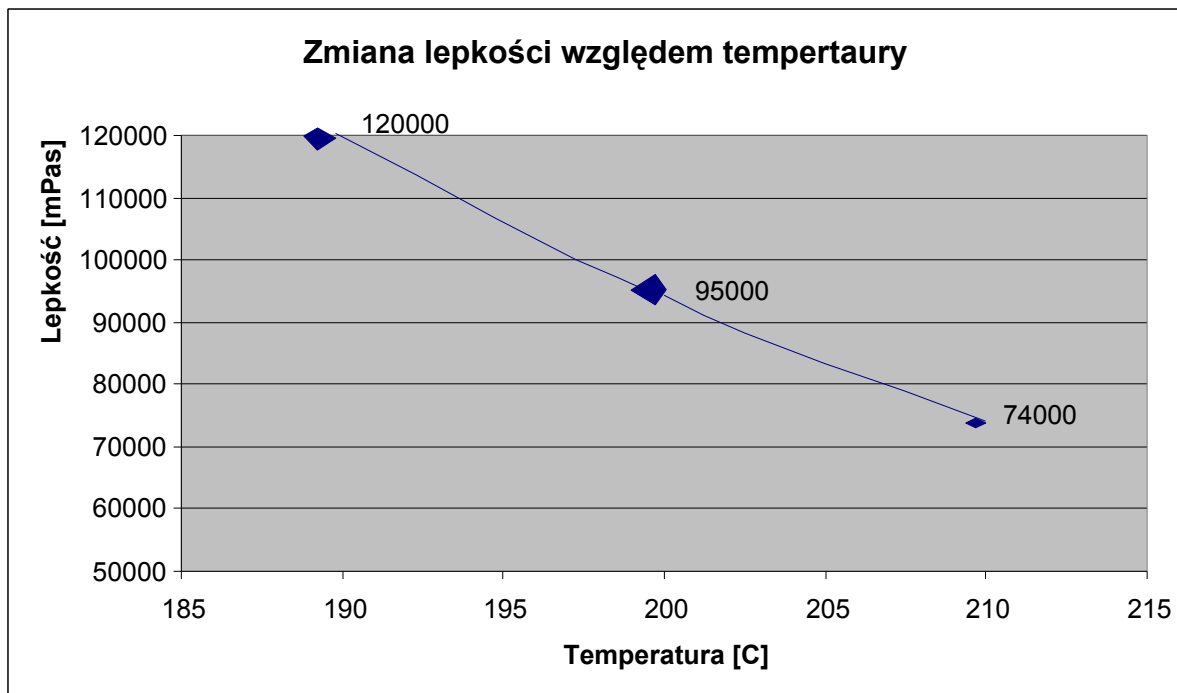
Temperatura pracy: 200-230°C

Gęstość: 1,4180 g/cm<sup>3</sup>

Temperatura mięknięcia: zgodnie z normą ASTM 3461-85: 119 °C +/- 5 °C

Odporność temperaturowa: zgodnie z normą WPS-68: 55 – 60°C

Lepkość: Brookfield RVT, wrzeciono 28, 5 obr/min



**PRZECHOWYWANIE:**

Przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym miejscu w temperaturze od +5°C do 35°C.  
Czas przechowywania: 2 lata

**CZYSZCZENIE:**

Narzędzia i urządzenia wykorzystywane podczas procesu klejenia można czyścić gorącym trichloroetylenem. Należy wówczas stosować maski ochronne na twarz.

**OPAKOWANIA:**

Worek 25 kg;

**BEZPIECZEŃSTWO:**

Pracować w pomieszczeniach dobrze wentylowanych. Przed użyciem zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Powyzsza aktualizacja Karty Danych Technicznych zastepuje wcześniejsze wydanie

**Informacja:** Parametry ujęte w powyższej karcie technicznej mają charakter informacyjny i są wynikiem naszych badań i doświadczeń. Ponieważ nie jesteśmy w stanie kontrolować sposobu użycia i celu zastosowania naszego wyrobu, SELENA CO. S.A. nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie straty i błędy wynikające z nieprawidłowego zastosowania naszego produktu i nieodpowiedniego przygotowania klejonych materiałów i podłoża. Ze względu na różnorodność materiałów i sposobów klejenia zalecane jest